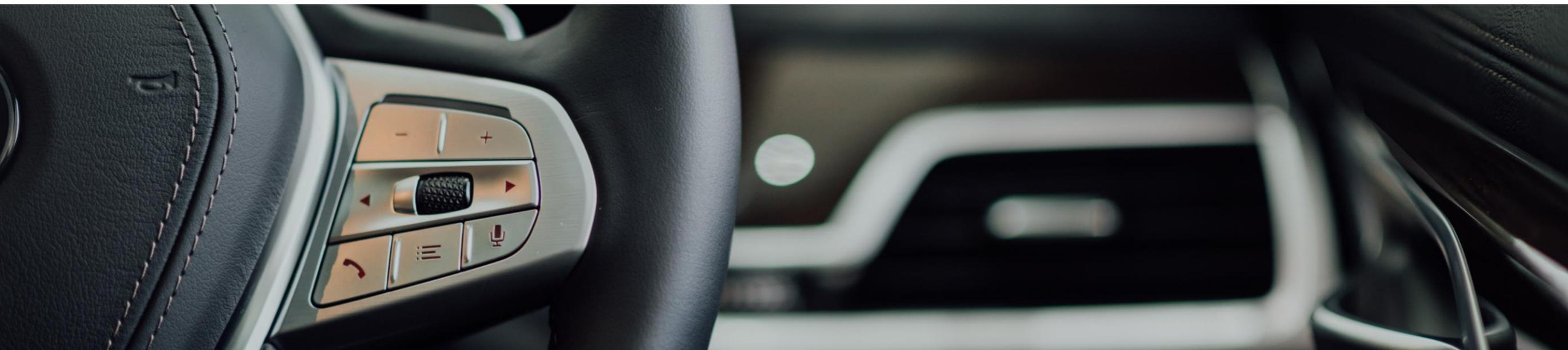


方向盘：制造和CONCENTROL产品



1. 制造过程

- **金属底座**是由以下金属之一制成的骨架：镁、铝或钢。
- 机器人首先安装喇叭系统。之后，它被一种柔软耐用的**泡沫材料**覆盖，通常是**聚氨酯 (PU)**。
- 为了形成聚氨酯泡沫，需要进行一种称为**注射成型**的工艺。使用脱模剂，使泡沫不会卡在模具中。
- 一旦多余的PU被修剪掉，就可以安装**内部组件**了。高端方向盘可以采用皮革包裹或具有附加功能。

2. 脱模剂

- 根据工艺的不同，**使用的脱模剂将有所不同**：
- 正如我们之前看到的，泡沫体的制造可以通过三种方式完成：
 - PU泡沫方向盘，未喷涂。
 - PU泡沫方向盘，模具内涂有“**模具内涂层**”。
 - 用皮革或织物覆盖喷涂后的聚氨酯泡沫方向盘。

一体式皮肤聚氨酯泡沫或PU ISF（一体式皮肤泡沫）的脱模剂是专门配制的，可以产生一种垫状、均匀的表面光洁度，然后可以很容易地喷涂。

3. Concentrol 产品的优势

- 良好的脱模性能，可在制造过程中提供优异的性能。
- 提供适当的光泽/哑光和外观。
- 无“针孔”和白点等表面缺陷。
- 与后续涂装具有良好的兼容性。
- 与方向盘上的触摸技术兼容。

我们的脱模剂能够解决不同的可能问题：形成过多的“堆积”、白点或“白花”、小孔或“针孔”或皮革难以粘附到方向盘上。

其他产品

我们还有其他产品，如稳定剂：**CONCENTROL STB PU®** 系列提高了系统组件的乳化性，除了控制气孔的大小和分布外，还可以在泡沫膨胀过程中提供足够的稳定性。

模具清洁剂系列允许在长工作周期后轻松清洁模具。

